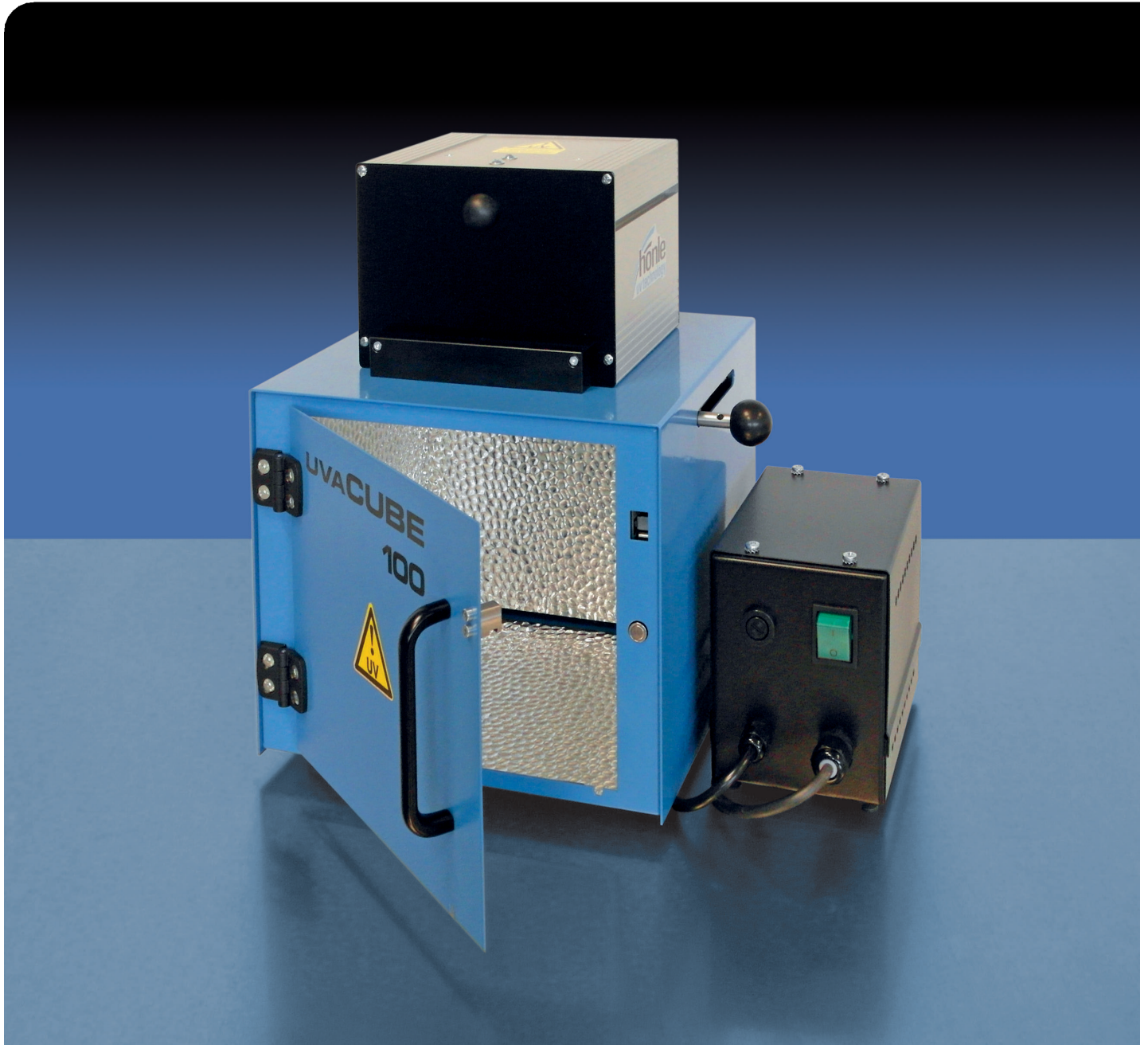




UVACUBE 100

컴팩트한 UV 경화 챔버

시스템 특징

- 다양한 스펙트럼
- 부드럽고 견고한 셔터 시스템

장점

- 균일한 조사
- 경제성

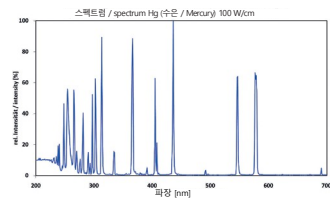
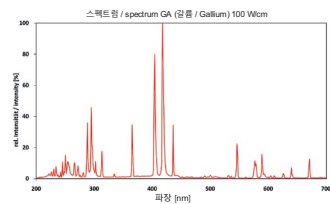
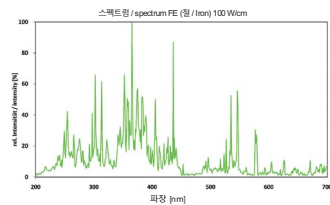
UVACUBE 100

UVACUBE 100은 실험실용 및 수작업 제조용 UV 경화 챔버입니다. 다양한 UV 램프를 사용함으로써 UVACUBE 100은 매우 다양한 응용 분야에 사용할 수 있으며, 개별적인 공정 솔루션을 제공합니다.

UVACUBE 100은 수동 셔터를 갖추고 있으며, 높은 작동 안전성과 손쉬운 조작을 만족합니다.

응용 분야

- 접착제 및 플라스틱 경화
- 잉크, 바니시 및 코팅 경화
- 화학 및 생물학적 응용을 위한 UV 조사

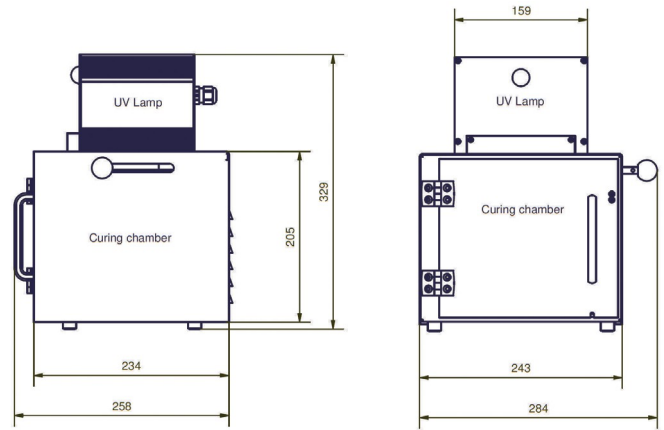


다양한 램프 스펙트럼

Hönle UV 램프는 우수한 출력 효율과 긴 램프 수명을 제공합니다. 세 가지 스펙트럼이 제공되며, 각각은 철(Fe), 갈륨(Ga), 수은(Hg)입니다

컴팩트한 크기

UVACUBE 100은 180 x 180 x 180 mm (높이 x 너비 x 깊이)의 유용 작업 공간을 제공하며, 소형 부품 응용에 적합합니다. 최적화된 램프 반사경과 내부 구조를 통해 챔버 바닥에서 약 $\pm 10\%$ 의 균일한 조사를 제공합니다.



UVACUBE 100의 측면도(왼쪽) 및 전면도(오른쪽)

작동 안정성

인터로킹 기능을 통해 작동 안전성이 보장됩니다. 셔터가 열려 있을 때는 도어가 잠기며, 도어가 열려 있을 때는 셔터가 잠깁니다.

기술 데이터

- 전원 전압: 230 V / 50 Hz
- 소비 전력: 100 W



Head Office

IR TECH, 경기도 시흥시 오이도로 21 스틸랜드 B동 11-1145,
Phone : 02 6369 9183, Fax: 02 2645 7629 www.irtechno.co.kr

